

Société Anonyme
ANDRÉ CITROËN
Capital : 302.460.000 Francs

117 à 167, Quai André Citroën
PARIS XV^e

METHODES REPARATIONS

Le, 15 Mai 1966

NOTE TECHNIQUE

A MM. LES CONCESSIONNAIRES

N° 68 • D

CONFIDENTIELLE
(Droits de reproduction réservés)

BREAK 21 • BREAK 19a

HYDRAULIQUE

Conjoncteur • disjoncteur

Depuis Mai 1966, le conjoncteur - disjoncteur est modifié sur les véhicules ci-dessus.

L'étanchéité entre conjoncteur - disjoncteur et accumulateur principal est réalisée par un joint torique, au lieu d'un joint à section rectangulaire.

REPARATION :

Il est possible de monter un nouveau conjoncteur à la place d'un ancien à condition d'utiliser un joint torique pour l'étanchéité.

NOTE IMPORTANTE :

Lors du montage d'un accumulateur principal sur un nouveau conjoncteur, le **JOINT TORIQUE DOIT IMPERATIVEMENT ETRE PLACE DANS LE CONJONCTEUR ET NON SUR L'ACCU PRINCIPAL.**

Le, 10 Juin 1966

Société Anonyme
ANDRÉ CITROËN
Capital : 302.460.000 Francs

117 à 167, Quai André Citroën
PARIS XV^e

METHODES REPARATIONS

NOTE TECHNIQUE

A MM. LES CONCESSIONNAIRES

N° 70 - D

CONFIDENTIELLE
(Droits de reproduction réservés)

DS 21 - DS 19a

BREAK 21 - BREAK 19a

ID 19a

DIRECTION ASSISTEE

Raccord tournant

Depuis Avril 1966, sur un certain nombre des véhicules ci-dessus, les joints d'étanchéité du raccord tournant de direction sont modifiés.

Les joints toriques sont remplacés par des ensembles : joint téflon - joint caoutchouc.

Le raccord orientable D 444-76 n'est pas modifié.

REPARATION :

La remise en état d'un raccord tournant équipé de joints téflon est indiquée dans la gamme MR. 442-1 ci-jointe.



MÉTHODES RÉPARATIONS

DS ET ID

DIRECTION ASSISTÉE

Remise en état d'un raccord orientable équipé de joints téflon

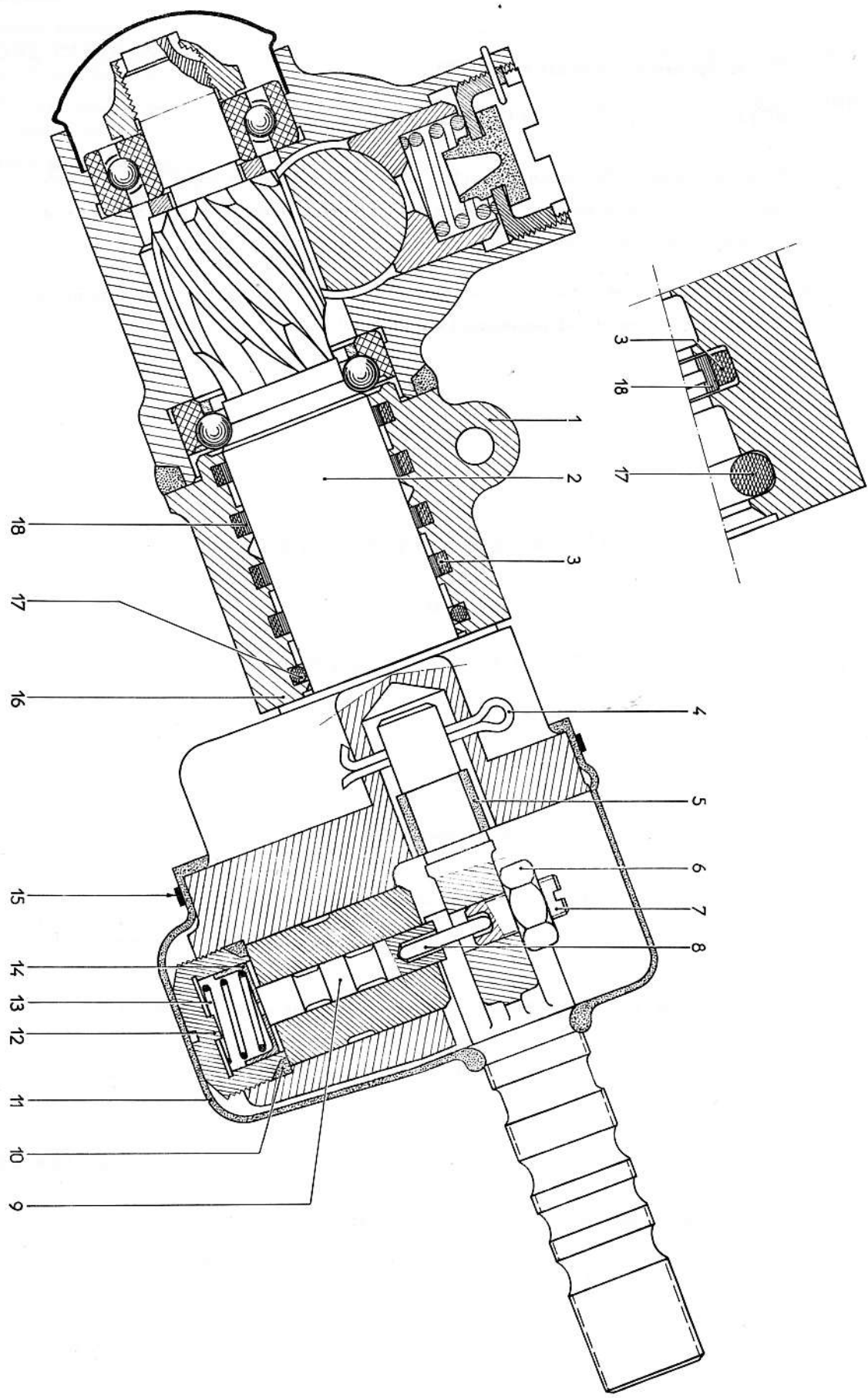
MONTAGE :

1° / Préparer le pignon de commande.

- a) Monter les ensembles bouchons (12) coupelles (14) et ressorts (13) préalablement humectés de liquide spécial pour circuits hydrauliques. Intercaler un joint (10) neuf.
Serrer le bouchon (12) de dash-pot de 17,65 à 19,81 mAN ($2 \pm 0,2$ m.kg.).
- b) Engager les tiroirs (9) humectés de liquide, dans les chemises (respecter l'ordre de démontage).
- c) Placer les bagues élastiques (5) sur les tourillons de la fourche.
Engager la fourche dans le pignon (les parties rectifiées sur la fourche reçoivent les contre-écrous (6).
Engager les goupilles (4), les rabattre.
Placer les aiguilles (8) de tiroir. Mettre 0,5 g. de graisse (RC ANTAR) à chaque extrémité de l'aiguille.
Poser les vis de réglage (7) et les contre-écrous (6).

2° / Monter le raccord orientable.

- a) Placer les joints caoutchouc (3) et (17) préalablement humectés de liquide spécial pour circuits hydrauliques dans les gorges du raccord orientable.



b) Placer également les joints téflon (18).

NOTA : Les joints (3) (17) et (18) se montent à la main.

c) Entourer les dents du pignon d'un ruban adhésif pour éviter de rayer les portées du raccord orientable et engager le pignon de commande (humecté de liquide) dans le raccord, le bossage (1) côté pignon.

d) Placer la gaine d'étanchéité (11) sans poser le collier (15) qui sera monté après le réglage du croisement des pressions (sur voiture).

