

Société Anonyme
ANDRÉ CITROËN

Capital : 17 milliards 80 millions de francs
117 à 167, Quai de Javel
PARIS XVème

Paris, le 21 mai 1957

METHODES-REPARATIONS

CONFIDENTIELLE
(Droits de reproduction réservés)

NOTE TECHNIQUE
à MM. LES CONCESSIONNAIRES
N° 671

DS. 19 - ID. 19

REMORQUE

L'utilisation temporaire d'une remorque (vacances, yatching, camping, etc....) est possible avec nos voitures DS.19 et ID.19.

La fixation de l'attelage à l'arrière de la caisse est le point le plus important et demande certaines précautions.

A cet effet, nous vous indiquons un type de montage dont vous trouverez ci-joint, les dessins d'exécution.

D'autre part, nous attirons votre attention sur les prescriptions ci-dessous :

- 1°) Le poids total en charge de la remorque ne doit pas dépasser 750 kg.
- 2°) La répartition des charges sur la remorque devra dans tous les cas être telle, que l'attelage soit légèrement en appui sur le crochet (environ : 30 kg).



NOMENCLATURE

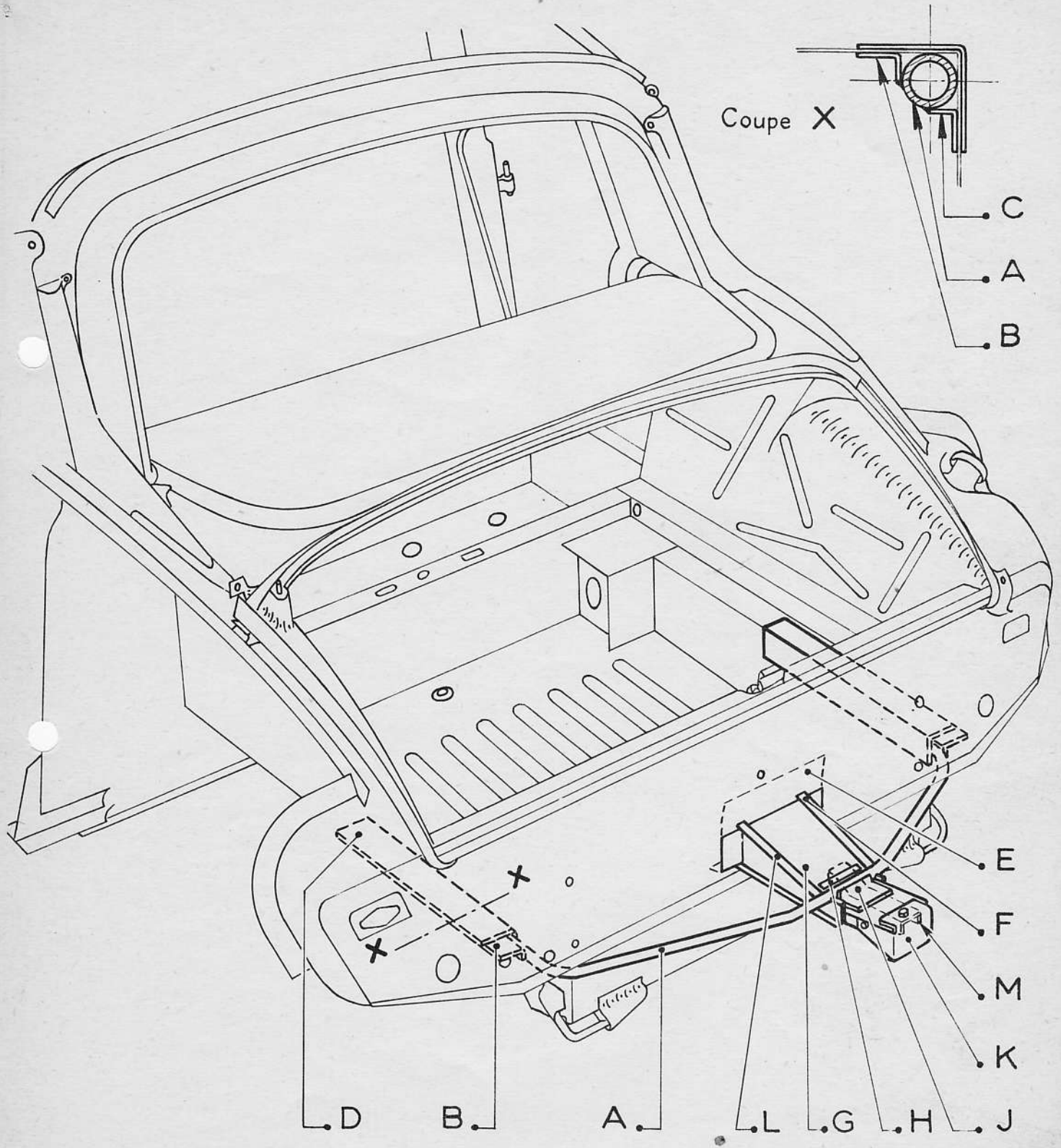


	NUMERO PIECE	QUAN- TITE	MATIERE	DESIGNATION PIECE
	Planche 1			Ensemble du dispositif
	Planche 2			Ensemble pour montage
	Planche 3			Feuille de détails
	A	1	Tube acier 25 x 3 sans soudure, étiré à froid	Tube de renfort
	B	2	Cornières 20x12x2	Cornières extérieures de renfort de caisse
	C	2	Cornières 20x12x2	Cornières extérieures de renfort de caisse
	D	2	Tôles de 1,5	Tôles en équerres de renfort intérieures de coffre
	E	1	Tôle de 2	Tôle de renfort AR dans coffre
	F	1	Tôle de 1,5	Tôle de côté droit du corps de support
	G	1	Tôle de 1,5	Corps de support
	H	1	Cornière 20x12x2	Cornière fixant tube sur corps de support
	J	1	Cornière 20x12x2	Cornière fixant tube sur corps de support
	K	1	Tôle de 2,4	Attache pour crochet
	L	1	Tôle de 1,5	Tôle de côté gauche du corps de support
	M	1	Fer U 36x18x3	Renfort du corps de support
*	Vis H8x16	3	Acier	Vis fixant l'attache pour crochet
*	Ecrous H8	3	Acier	Ecrous des vis
*	Rondelles WL8	3	Acier	Rondelles des vis
*	Rivets Ø 4 TR	60	Acier	Rivets d'assemblage du support (voir Pl.2)



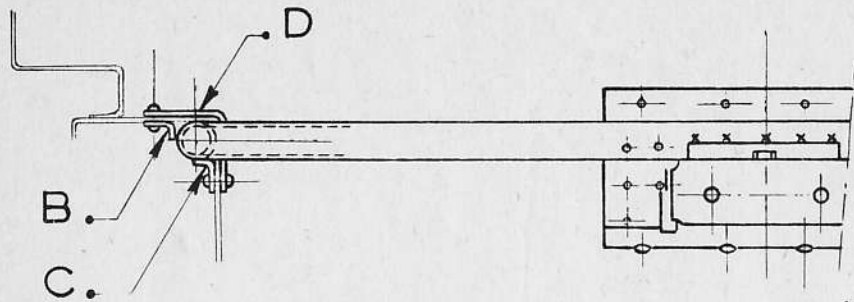
Nota : Dans l'axe du pare-chocs faire une ouverture rectangulaire de 30x125
(Position voir Pl.2)

Fig.1



Nota: Poids total de la remorque en charge = 750 kg

Fig. 2



Bord de caisse déformé sur
une longueur de 230 pour
rivetage du support

Fig. 3

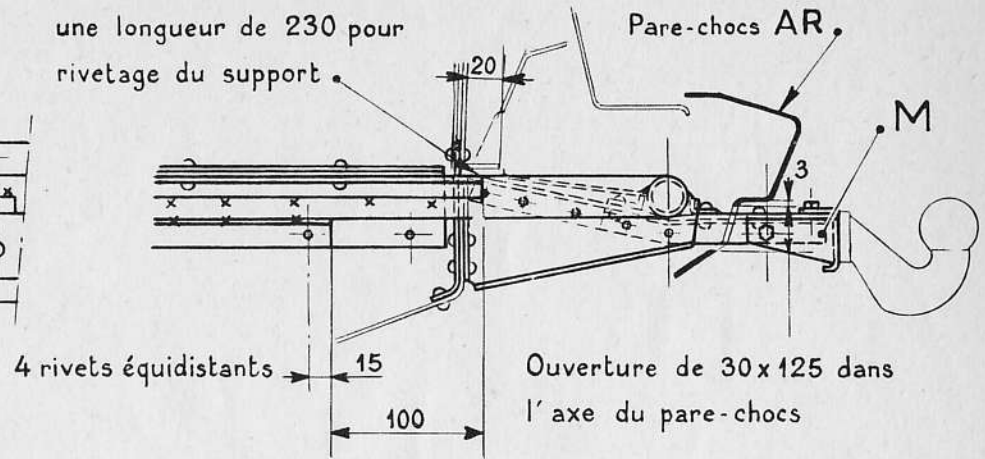
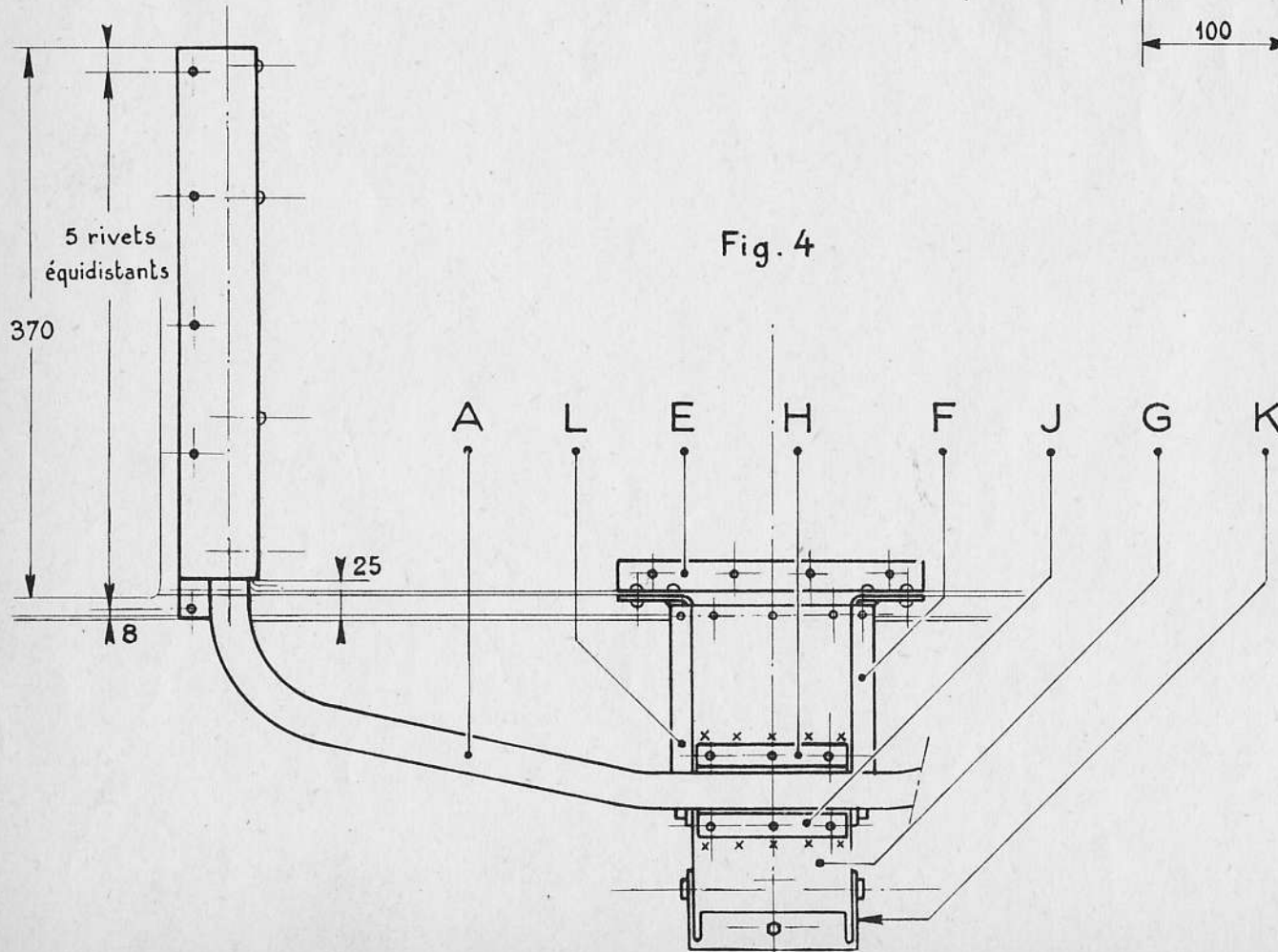
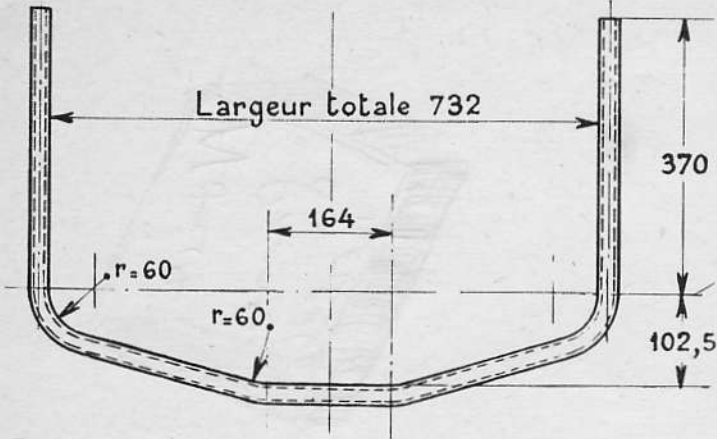


Fig. 4

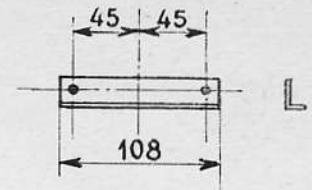


Assemblage par soudure à l'arc
et rivets $\phi = 4$ T.R. (Les rivets
seront posés à chaud)

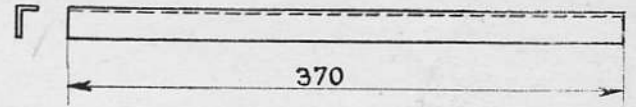
A. Tube acier = 25 x 3 sans soudure - Etiré à froid



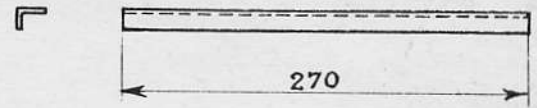
HJ. Cornière 20x12x2



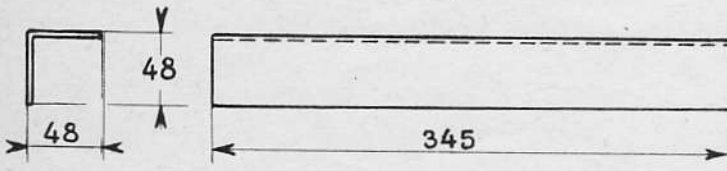
B. Cornière 20x12x2



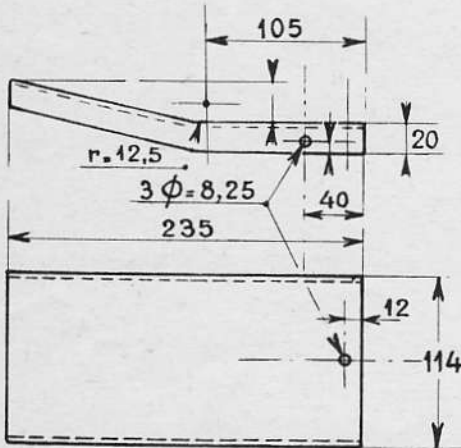
C. Cornière 20x12x2



D. Tôle de 1,5

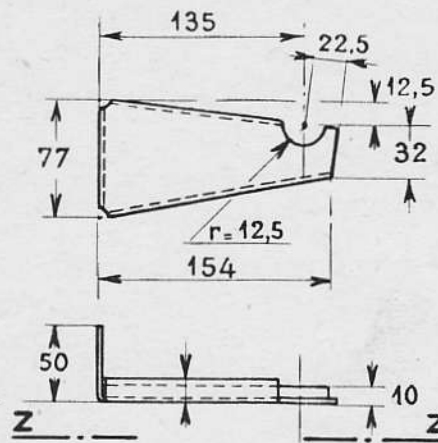


G. Tôle de 1,5

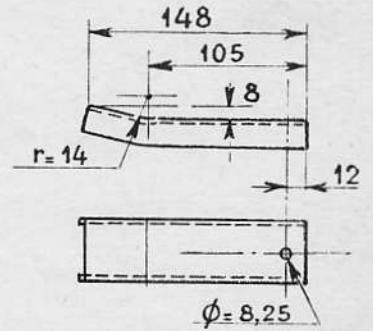


L.F. Tôle de 1,5

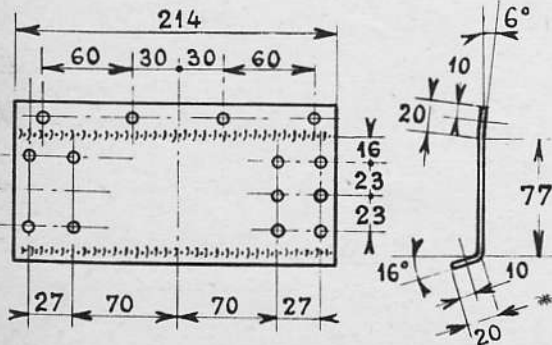
(symétriques par rapport à l'axe Z)



M. Fer en U de 36 x 18 x 3



E. Tôle de 2



K. Tôle de 2,4

Entr'axe et ϕ suivant modèle de crochet

